

SCHEDA TECNICA

Avery Dennison® DOL 4300 Anti Graffiti

Emissione:09/2014

Introduzione

Avery Dennison DOL 4300 è una pellicola di plastificazione molto lucida che può essere applicata su un'ampia gamma di prodotti per la stampa digitale.

Descrizione

Frontale: poliestere trasparente, molto lucido, 23 micron
Adesivo: permanente, acrilico
Carta protettiva: carta kraft sbiancata siliconata da un lato, 140 g/m².

Trasformazione

Per consigli ed istruzioni consultare i Bollettini Tecnici:

- 5.3 Combinazioni consigliate tra pellicole di plastificazione Avery Dennison e materiali Avery Dennison per la stampa digitale.
- 5.4 Consigli per la trasformazione delle pellicole Avery Dennison DOL.

Caratteristiche

- Alta trasparenza.
- Eccellente adesività.
- Consente una facile rimozione dei graffiti.
- Usata su immagini realizzate mediante serigrafia o su immagini stampate con sistema digitale.
- Buona resistenza ai raggi UV e alle condizioni atmosferiche.
- Alta resistenza alle abrasioni.
- Eccellente stabilità dimensionale.
- Buona resistenza alle sostanze chimiche e ai solventi.

Usi

Durante la laminazione su immagini stampate, gli inchiostri e i toner utilizzati dovrebbero essere completamente asciutti e senza additivi (silicone), i quali potrebbero ridurre o prevenire la corretta adesività di Avery Dennison DOL 4300.

Avery Dennison DOL 4300 è una pellicola di plastificazione che protegge le immagini di lunga durata contro i danni permanenti, come graffiti, vernici e luce UV. La maggior parte dei fluidi per la rimozione dei graffiti disponibili sul mercato permette di rimuovere i graffiti senza danneggiare Avery Dennison DOL 4300.

Nota

La durata della stampa dipende sempre da toner/inchiostro, pellicola, plastificazione usata e condizioni di esposizione e trattamento.

Fisiche

Caratteristiche

Spessore materiale frontale
 Stabilità dimensionale
 Adesività iniziale
 Adesività finale
 Infiammabilità
 Durata all'immagazzinaggio
 Durata*

Metodi di prova1

ISO 534
 FINATFTM 14
 FINAT FTM-1, pannello d'acciaio
 FINAT FTM-1, pannello d'acciaio
 Immagazzinato a 22°C/50-55 % RH
 Esposizione verticale

Risultati

23 µm
 0,1 mm max
 500 N/m
 600 N/m
 Autoestinguento
 2 anni
 5 anni

Termiche

Caratteristiche

Temperatura di laminazione
 Temperatura di esercizio

Risultati

Vedi Bollettino Tecnico
 50°C a +150°C

Chimiche

Caratteristiche

Resistenza all'umidità
 Resistenza alla corrosione

Metodi di prova1

120 ore di esposizione
 120 ore di esposizione
 48 ore d'immersione
 ASTM-D-2486; 1000 ciclo

Risultati

Nessun effetto
 Non contribuisce alla
 corrosione
 Nessun effetto
 Nessun effetto

Resistenza all'acqua
 Resistenza a pulizia

Buona resistenza alle sostanze chimiche e ai solventi.

Fluido di immersione

Benzina per Diesel
 Antigelo
 Acqua distillata 65°C
 Soluzione detergente 65°C
 Olio per motori SAE
 Acidi non aggressivi
 Alcali non aggressivi

Durata

24 ore
 24 ore
 24 ore
 8 ore
 24 ore
 24 ore
 24 ore

Risultati

Nessun effetto
 Nessun effetto
 Nessun effetto
 Nessun effetto
 Nessun effetto
 Nessun effetto
 Nessun effetto

N.B. I materiali devono essere essiccati in modo appropriato prima di sottoporli ad ulteriori trattamenti, quali: laminazione, verniciatura o applicazione. I solventi residui potrebbero cambiare le caratteristiche specifiche dei prodotti.

Per buoni risultati di stampa e trasformazione raccomandiamo di lasciare le bobine ad acclimatarsi nell'ambiente di stampa/laminazione per almeno 24 ore prima della stampa o trasformazione. Eccessive differenze di temperatura o umidità tra il materiale e l'ambiente circostante possono causare problemi di planarità e/o stampabilità.

In genere, conservare il materiale a delle condizioni costanti, idealmente a 20° C (+/-2°C) / 50% ur (+/- 5%), senza eccessive differenze climatiche, crea le basi per un processo di stampa/trasformazione più stabile e resistente. Per maggiori dettagli, fare riferimento al BT1.11.

Importante

Le informazioni sulle caratteristiche fisiche e chimiche sono basate su accurate ricerche e sono ritenute attendibili. I valori qui descritti sono del tipo standard e non sono per uso inspecifiche. Essi sono intesi solo come fonte di informazione, vengono dati senza garanzia e non costituiscono garanzia. Gli acquirenti devono determinare di persona, prima dell'uso, la conformità di questo materiale all'uso che ne vogliono fare.

Tutte le informazioni tecniche sono soggette a variazioni. In caso di ambiguità o differenze tra la versione inglese e quella straniera delle seguenti Condizioni, si applicherà la versione inglese.

Garanzia

I prodotti Avery Dennison® sono fabbricati con un accurato controllo e sono garantiti esenti da difetti di materiale o di lavorazione. Qualsiasi materiale ritenuto difettoso al momento della vendita e riscontrato come tale da Avery Dennison, verrà sostituito gratuitamente. Il fabbricante non potrà essere ritenuto responsabile per nessun altro danno oltre alla sostituzione della merce. Nessun venditore, rappresentante o agente, è autorizzato a dare garanzia o informazioni in contrasto con quanto sopra.

Tutti i prodotti Avery Dennison® sono venduti alle condizioni sopra descritte, che sono parte delle nostre Condizioni di vendita standard, copia della quale viene fornita su richiesta.

1) Metodi di prova

Maggiori informazioni sui nostri metodi di prova possono essere scaricati dal nostro sito internet

2) Durata di esercizio

La durata si basa sulle condizioni di esposizione dell'Europa centrale. La durata effettiva della prestazione dipenderà dalla preparazione della superficie, dalle condizioni di esposizione e dalla manutenzione della grafica. Per esempio, nel caso di insegne orientate a sud, nelle aree a prolungata esposizione a temperature alte come i paesi dell'Europa meridionale, nelle aree con inquinamento industriale o con elevate altitudini, la prestazione all'esterno sarà minore.